



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ

Технички ремонтни завод
НХ „Ђурђе Димитријевић-Ђура“

Бр. 444-2

08.02.2023 . год.

КРАГУЈЕВАЦ

Захтев за понуду,
- доставља,

Чувати до краја 2028. године
Ф-ја/ред.бр. 30/51

08.02.2023.
(datum)

С.Цветковић
(потпис)

Молимо да за потребе Техничког ремонтног завода Крагујевац доставите понуду за доле наведену робу:

Ред. бр.	Назив	Ј.М	Кол.	Цена по ј/м без ПДВ-а	Квалитет
1	Услуга израде вођице: -према КД -цр.6634696 -документација у прилогу -материјал за израду Č.4732(42CrMo4) -термичка обрада-побољшање на 1000 N/mm ² -површинска заштита СОРС 2325 Електролитичка превлака цинка (FeZn6cC)	ком	3000		Ро КД- ср.6634696
Укупно без ПДВ-а					
ПДВ					
Услови извршења:		Услови плаћања - пожељно је одложено плаћање:			
Рок:	_____ дана од издавања наруџбенице	Рок:			
Начин:	Франко ТРЗК	Квалитет:	По захтеву цртежа из прилога		
Пре испоруке целе количине, израдити и доставити ПРОБНИХ 50 комада		Обавезно:	-доставити Атесте за материјал, термичку обраду, површинску заштиту и мерни лист завршне контроле произвођача		
Лице за контакт: набавка Светлана Цветковић 034/335-095 лок 376, за техничка питања- карактеристике робе: Милан Павловић, 034/335-905 лок 503 или Предраг Митић, локал 324					

У понуди обавезно навести цену, рок и начин плаћања, као и рок и начин извршења. Критеријум за одабир најповољније понуде биће најнижа цена. Понуду доставити, на фах: **034-335-462** или на e-mail trzok@trzok.co.rs најкасније пет дана од пријема захтева на овом или свом обрасцу.

СЦ

Доставити:
1 х СЕП (прилог:цртеж 6634696)
1 х инт.стр. наручиоца

ДИРЕКТОР
потпуковник
Славиша Стојиљковић, дипл.инж.

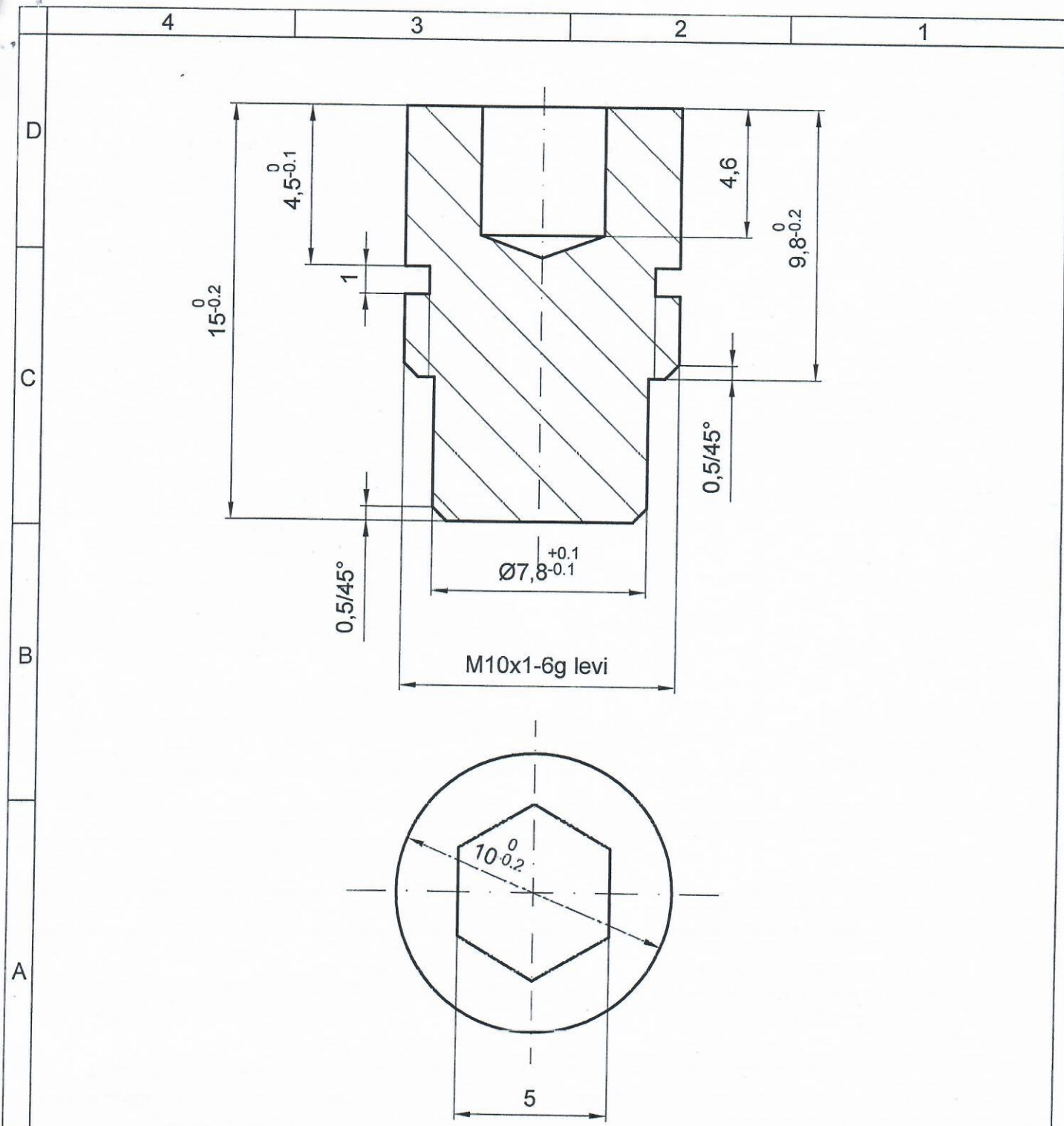


ТЕХНИЧКИ РЕМОНТНИ ЗАВОД КРАГУЈЕВАЦ

Поштански фах 159, 34000 Крагујевац
Централа (034) 335095 до 335097, 0631033993; Комерцијала: (034) 305585, 381435; Фах: (034) 335462
е-пошта: trzok@trzok.co.rs

www.trzok.co.rs

Текући рачун: 840-1195664-02 код Управе за трезор – Крагујевац
Матични број: 17864904 Рег. број: Министарство одбране Шифра делатности: 8422 ПИБ: 108341438



34	Tolerancije slobodnih mera		Materijal:
30	SRPS ISO 2769-1m		Č. 4732, Ø12x20 mm; SRPS C.B9.021
21	Kvalitet površinske hrapavosti	Površinska zaštita: Elektrolitička prevlaka cinka (Fe/Zn6cC); SORS 2325	Termička obrada:
14,8			Poboljšati na 1000 N/mm^2